

# KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zgodnie z art. 3 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. nr 199, poz. 1227 ze zm.)

## 1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

### Rodzaj przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie hali produkcyjno- magazynowej z częścią socjalną wraz z instalacją do powierzchniowej obróbki elementów z drewna litego bez użycia rozpuszczalników organicznych. W związku z tym, inwestor będzie ubiegał się o pozwolenie na budowę hali magazynowo- produkcyjnej z częścią socjalną na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (Dz. U. z 2006r. nr.156 poz. 1118 z późn. zm.).

Zakład został wybudowany od podstaw w latach 1974 - 76 jako sztanarowy zakład polskiego przemysłu drzewnego. Zajmuje ponad 34 ha. Pod nazwą Sławieńskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego "Sławodrzew" istniał do 1992r. Z pierwotnego planu obejmującego budowę całego kombinatu przemysłowego zrealizowano jedynie część tartaczną (bez dalszego przerobu drewna). Inwestycja objęła tartak w technologii szwedzkiej firmy Soderhamn wraz z linią manipulacyjno - sortowniczą drewna, sztaplarnią, suszarniami tunelowymi, pakietownią i wiatami magazynowymi. Zainstalowano też linię do przetarcia drewna średniowmiarowego typu Canter, opartą o rębarkę tarczową i traki tarczowe. W połowie lat 80-tych przecierano rocznie blisko 250 tys m<sup>3</sup> drewna okrągłego, a zatrudnienie wynosiło 600 pracowników. "Sławodrzew" był wówczas najnowocześniejszym i największym polskim tartakiem. Podstawowym produktem zakładu była tarcica, która w niewielkiej części była przetwarzana na deski podłogowe i boazerię. Mimo przekształcenia SPPD w 1992r w Spółkę "Sławodrzew" tartak nie mógł utrzymać minimalnej rentowności w warunkach transformacji polskiej gospodarki z państwowej, centralnie planowanej, na rynkową. W 1998r. firma została zakupiona przez Koszalińskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego KPPD w Szczecinku i Spółkę Poltarex w Lęborku. Brak restrukturyzacji i poprawy efektywności ekonomicznej działalności były przyczyną niepowodzenia tego przedsięwzięcia i ogłoszenia upadłości w 2001 roku.

W 2002r. firma została zakupiona przez polskich inwestorów i przekształcona w Spółkę "Sławodrzew 3". Po zmianach akcjonariatu w 2004r. przekształcono Sławodrzew 3 w ABWood Sp. z o.o. Nowa strategia przyjęta przez akcjonariuszy Spółki w sytuacji dużych problemów z zaopatrzeniem firmy w drewno okrągłe polegała na głębokiej modernizacji zakładu w kierunku jak najgłębszego przerobu tarcicy w produkty finalne, sprzedawane w dużych sieciach handlowych o globalnym zasięgu. Po uruchomieniu tartaku w lutym 2003r. W maju 2003r. uruchomiono produkcję na Wydziale Obróbki Drewna. Wydział rozpoczął działalność od produkcji wkładów do łóżek dla IKEA.

W latach 2004-2005 zakład został wyposażony w suszarnie komorowe o łącznej pojemności 1750m<sup>3</sup> tarcicy, co z posiadanymi suszarniami tunelowymi dało łączną pojemność 3000m<sup>3</sup>. Zakład, oprócz tartaku, posiada trzy hale produkcyjne wyposażone w maszyny do produkcji mebli z drewna litego. Posiadane maszyny i urządzenia są najnowocześniejszymi maszynami renomowanych firm, pozwalającymi na wydajną i bezpieczną pracę. Możliwości produkcyjne tartaku wynoszą ok. 160 tys m<sup>3</sup> drewna okrągłego rocznie.

Na początku 2006r. została oddana do użytku nowa hala produkcyjna o powierzchni 6000m<sup>2</sup>. Na hali realizowana jest produkcja mebli i komponentów.

Oprócz maszyn do obróbki drewna zakład wyposażony jest w linię do obróbki powierzchniowej elementów z drewna litego w technologii UV oraz linię natryskową do obróbki wąskich powierzchni z wykorzystaniem substancji wodorozcieńczalnych.

Również w 2006 r. została uruchomiona nowa kotłownia opalana odpadami drzewnymi. Moc całkowita kotłowni wynosi 14MW.

Dzisiaj ABWood jest największym zakładem przemysłowym w powiecie sławieńskim, zatrudnia ponad 500 pracowników, produkuje i sprzedaje na całym świecie dziesiątki tysięcy stołów, łóżek i wiele innych produktów. Można powiedzieć że blisko 40 letnia historia zakładu to jeden z wielu przykładów rozwoju i osiągnięć polskiej branży drzewnej i meblowej, która pokonała wieloletnie opóźnienia i dzisiaj śmiało konkuruje ze wszystkimi na świecie

#### Skala przedsięwzięcia:

W ramach realizacji przedsięwzięcia planuje się budowę hali magazynowo produkcyjnej o wymiarach ok. 90 m (długość) x 78 m (szerokość) x 8,00 m (wysokość) o powierzchni ok. 7020 m<sup>2</sup>. Planowana do zabudowy instalacja do powierzchniowej obróbki drewna litego bez użycia rozpuszczalników organicznych, zajmie ok. 3000 m<sup>2</sup> powierzchni ww. hali, natomiast na pozostałej części odbywać się będzie pakowanie oraz magazynowanie wyrobów gotowych. Realizacja przedsięwzięcia pozwoli na powierzchniową obróbkę elementów z drewna litego o powierzchni do 2.000.000 m<sup>2</sup> rocznie przy obecnej zdolności na poziomie 800.000 m<sup>2</sup>. Przewiduje się 3-zmianowy system pracy planowanej instalacji, Instalacja została zaprojektowana w sposób umożliwiający nakładanie substancji do wykończenia powierzchni - bez wykorzystywania rozpuszczalników organicznych, zarówno podczas procesów przygotowania substancji do użycia, ich nanoszenia. Planowana wielkość zużycia substancji wykańczających oraz wody została wyznaczona na podstawie opracowanych wewnętrznie norm technologicznych oraz zaleceń producenta (patrz: dalsza część niniejszej karty). Powodem realizacji planowanego przedsięwzięcia jest konieczność zapewnienia ciągłości funkcjonowania zakładu wobec faktu znaczącej redukcji popytu jego głównego odbiorcy (koncern IKEA AG) na dotychczas produkowane wyroby i jednocześnie zgłoszenia znacznego zapotrzebowania na elementy z drewna litego wykończone powierzchniowo przy użyciu substan-

cji bez użycia jakichkolwiek rozpuszczalników organicznych. Należy przy tym nadmienić, że rodzaj substancji wykańczających zostały wskazane przez koncern IKEA AG w źródłowej dokumentacji technologicznej, spełniające wysokie standardy ekologiczne (norma koncernu IKEA AG nr IOS-MAT-0066: „Surface coatings and coverings - general requirements”).

Ze względów na ograniczenie transportu wewnętrznego oraz minimalizację oddziaływania na środowisko przewiduje się przeniesienie do nowej hali zmodernizowanej linii UV poprzez zastosowanie technologii LED oraz linii do wykończenia wąskich powierzchni. W celu zwiększenia mocy produkcyjnej planuje się zainstalowanie nowej linii do powierzchniowego wykończenia elementów z drewna litego w technologii LED.

#### Usytuowanie przedsięwzięcia:

Przedsięwzięcie zostanie zrealizowane w granicach nieruchomości położonej w Sławnie województwo zachodniopomorskie - działka nr 93/26. Działka jest częścią nieruchomości zajętej przez zakład produkcyjny ABwood. Szkic usytuowania przedsięwzięcia względem istniejącej zabudowy stanowi treść Załącznika nr 1. do niniejszej karty.

## **2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystania i pokrycie nieruchomości szatą roślinną**

#### Gabaryty planowanych obiektów:

W ramach realizacji przedsięwzięcia planuje się budowę hali magazynowo produkcyjnej o wymiarach ok. 90 m (długość) x 78 m (szerokość) x 8,00 m (wysokość) o powierzchni ok. 7020 m<sup>2</sup>. Planowana do zabudowy instalacja do powierzchniowej obróbki drewna litego bez użycia rozpuszczalników organicznych, zajmie ok. 3000 m<sup>2</sup> powierzchni ww. hali, natomiast na pozostałej części odbywać się będzie pakowanie oraz magazynowanie wyrobów gotowych. Przedsięwzięcie nie spowoduje zwiększenia powierzchni nieruchomości zajętej pod działalność przemysłową. Przedsięwzięcie zostanie ulokowane na terenie obecnie zajętych przez budynki wiat magazynowych i placów manewrowych. W związku z tym, nie nastąpią wyłączenia gruntów z terenów biologicznie czynnych.

Powierzchnia działki 93/26 to 107922 m<sup>2</sup>

Powierzchnia całkowita nieruchomości zajętej przez zakład produkcyjny wynosi 339323 m<sup>2</sup>.

Powierzchnia istniejących budynków i budowli to 34325 m<sup>2</sup>.

Powierzchnia placów i dróg to 102000 m<sup>2</sup>

Całkowita powierzchnia zajęta pod zabudowę to 136325m<sup>2</sup> stanowi 40,17% powierzchni nieruchomości . Realizacja Inwestycji zwiększy powierzchnię budynków i budowli o ok 4000 m<sup>2</sup>( rozbiórce ulegną wiaty magazynowe) i o tyle też zmniejszy powierzchnię placów i dróg.

#### Dotychczasowy sposób wykorzystania zajmowanej nieruchomości:

Teren zakładu ABWood nie jest obecnie objęty planem zagospodarowania dla Miasta Sławno.

Obecne wykorzystanie nieruchomości to prowadzenie działalności produkcyjnej . Przedsięwzięcie w całości zlokalizowano w części wykorzystywanej na działalność produkcyjną.

Obecnie Urząd Gminy Sławno opracowuje zmiany w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego. Planowane zmiany dotyczą również nieruchomości usytuowanych w kierunku północnym od terenu zakładu. Celem planowanych zmian jest powiększenie obszaru terenów przeznaczonych pod zabudowę przemysłową.

#### Obecna szata roślinna w granicach nieruchomości i jej zmiany w przypadku realizacji przedsięwzięcia:

Nieruchomość w granicach, której będzie realizowane przedsięwzięcie stanowi teren częściowo zabudowany. Istniejące budynki i budowle zajmują obecnie odpowiednio 34325 m<sup>2</sup> i oraz powierzchnia placów i dróg - 102000m<sup>2</sup>. Ogólna powierzchnia zabudowana w ten sposób wynosi 136325 m<sup>2</sup>, co stanowi ok. 40,17% całkowitej powierzchni działki. Nie występuje tam okrywa roślinna. W części zachodniej nieruchomości, leżącej poza istniejącymi budynkami i budowlami, na działce 93/18 rozpatrywanej jako alternatywny wariant umiejscowienia inwestycji okrywą terenu stanowi darń trawiasta z pojedynczymi drzewami, występują również zbiorowiska niskich krzewów i drzew.

Realizacja przedsięwzięcia zgodna z jego naszkicowanym usytuowaniem (patrz: Załącznik nr 1.) nie spowoduje zmian w szacie roślinnej nieruchomości.

Na terenie nieruchomości gdzie planowana jest realizacja przedsięwzięcia nie występują jakiegokolwiek gatunki flory i fauny podlegające szczególnej ochronie (teren zagospodarowany i zabudowany).

### **3. Rodzaj technologii**

Powodem realizacji planowanego przedsięwzięcia jest konieczność zapewnienia ciągłości funkcjonowania zakładu, wobec faktu znaczącej redukcji popytu jego głównego odbiorcy (koncern IKEA AG) na dotychczas produkowane wyroby i jednocześnie zgłoszenia znacznego zapotrzebowania na elementy z drewna litego wykończone powierzchniowo przy użyciu substancji bez użycia jakichkolwiek rozpuszczalników organicznych w technologii LED. Z przeprowadzonych wewnętrznie analiz ekonomiczno-technicznych wynika, że w przypadku rezygnacji z realizacji planowanego przedsięwzięcia zaistnieje konieczność ograniczenia produkcji, co będzie m.in. skutkowało utratą miejsc pracy przez część załogi oraz znacznymi i na razie trudnymi do oceny ich skali negatywnymi skutkami dla pozostałej części przedsiębiorstwa spółki. Zmiana profilu produkcji nie spowoduje zwiększenia ilości przerabianego surowca (drewna)

#### Rodzaj technologii jaka zostanie zastosowana do realizacji przedsięwzięcia:

Przewiduje się wykonanie konstrukcji nośnej hali w technologii szkieletu stalowego. Ściany hali wykonane będą w technologii lekkiej (płyta warstwowa). Hala wyposażona będzie w standardowe instalacje przemysłowe takie jak: instalacja elektryczna o napięciu 0,4 kV, instalacja wentylacyjna, instalacja grzewcza, instalacja wodno-kanalizacyjna, instalacja odprowadzania wód opadowych, instalacja odgromowa, instalacja p.poż. Parkingi i drogi zostaną wykonane z kostki betonowej na podłożu betonowym

Wszelkie prace budowlane i instalacyjne odbywać się będą z użyciem standardowego sprzętu budowlanego oraz pod nadzorem wykwalifikowanych specjalistów odpowiednich dla poszczególnych branż.

W ramach funkcjonowania planowanej hali magazynowej w procesach logistycznych, przewiduje się wykorzystywanie wyłącznie wózków widłowych i paletowych - o napędzie ręcznym, elektrycznym i spalinowym. Obecnie eksploatowane przez firmę wózki widłowe o napędzie spalinowym posiadają głośność 77 dB (dane fabryczne producenta - Linde). Przewiduje się pracę wewnątrz hali 2 wózków przez 3 zmiany.

Przegrody zewnętrzne hali wykonane zostaną z płyt warstwowych o izolacyjności akustycznej  $R_w > 24$  dB. Wszystkie czynności związane ze składowaniem, kompletacją i ekspedycją produktów będą się odbywały wewnątrz hali. Załadunek na samochody będzie się odbywał bezpośrednio ramp załadunkowych hali.

W trakcie budowy hali przewiduje się wykorzystanie sprzętu budowlanego w postaci:

- a) koparko-ładowarki,
- b) wywrotki,
- c) żurawia samojezdnego,
- d) betoniarki samochodowej,

- e) pompy do betonu,
- f) zagęszczacza wibracyjnego.

Dopuszczalne wartości ciśnienia akustycznego dla ww. maszyn określa Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska. Prace budowlane zostaną zlecone firmie budowlanej, w formie generalnego wykonawstwa. W związku z tym brak jest na obecny moment danych dotyczących konkretnych typów zastosowanych maszyn, a co za tym idzie nie jest możliwe podanie ich mocy akustycznej. Przewiduje się, że prace przy budowie odbywać się będą w godzinach od 6:00 do 18:00. Okresowo w okresach nasilenia prac w godzinach od 6:00 do 22:00. Nie przewiduje się prowadzenia prac budowlanych w godzinach nocnych.

W celu zmniejszenia energochłonności przedsięwzięcia przewiduje się zastosowanie układów pozwalających na zawracanie ciepłego powietrza do wnętrza hali) oraz instalacji solarnych do produkcji ciepła i energii elektrycznej (umieszczonych na dachu hali).

W ramach realizacji przedsięwzięcia planuje się montaż instalacji do powierzchniowej obróbki elementów drewnianej architektury ogrodowej bez użycia rozpuszczalników organicznych w części hali. Realizacja przedsięwzięcia pozwoli na powierzchniową obróbkę elementów z drewna litego w ilości 2.000.000 m<sup>2</sup>.

W celu optymalizacji procesów produkcyjnych oraz zmniejszenia oddziaływania na środowisko planuje się skoncentrowanie procesów powierzchniowej obróbki elementów z drewna litego na nowo budowanej hali. Planuje się przeniesienie obecnie użytkowanych linii wykończenia wąskich krawędzi oraz w technologii UV na nowo budowaną halę. Jednocześnie linie te zostaną zmodernizowane.

Linia w technologii UV zostanie zmodernizowana poprzez zastąpienie lamp wyładowczych lampami LED spowoduje to zmniejszenie energochłonności o 75 % oraz całkowite wyeliminowanie emisji ozonu przez Lampy wyładowcze.

Modernizacja linii odbywać się będzie przy Współpracy z IKEA jako proces pilotażowy w zakresie wdrażania nowych technologii do produkcji elementów z drewna litego.

Linia będzie pierwszą w Polsce wykorzystującą technologię LED do powierzchniowego wykończenia powierzchni z drewna litego.

Dla zapewnienia zwiększonego zapotrzebowania na elementy zostanie zainstalowana zostanie nowa linia w technologii LED.

Całkowita zdolność produkcyjna zakładu po zabudowie nowej linii wyniesie 2.000.000 m<sup>2</sup> przy obecnej 800.000 m<sup>2</sup>

W procesie możliwe będzie nakładanie substancji do wykończenia powierzchni - bez wykorzystywania rozpuszczalników organicznych, zarówno podczas procesów przygotowania substancji do użycia, ich nanoszenia .

Aplikacja odbywać się będzie za pomocą nakładek walcowych wyposażonych w układy odzysku substancji umożliwia to praktycznie wykorzystanie substancji niemal w 100%. Aby nie tracić właściwości fizycznych i chemicznych substancji wykańczającej, system wyposażony jest w sterowanie i inne elementy, które zapewniają odpowiednią wilgotność i temperaturę bezpośredniego otoczenia. System wyposażony jest w układ wentylacji wraz z filtrami wychwytyjącymi cząstki substancji wykańczających. Głównymi zaletami stosowania technologii LED redukcja VOC o 100%, redukcja zużycia filtrów i mat filtracyjnych o 99%, wyeliminowanie koagulantów i antyspianaczy oraz szlamu powstającego w wyniku stosowania ścian z płaszczem wodnym. Łatwa adaptacja istniejących linii, redukcja i ograniczenie kosztów serwisów do minimum, a przede wszystkim redukcja zużycia substancji wykańczających nawet o 40% oraz powtarzalna jakość na najwyższym możliwym poziomie. Do obsługi instalacji przewiduje się zatrudnienie 20 osób na każdą zmianę roboczą.

Proces suszenia substancji wykańczających odbywać się będzie w ogrzewanych i wentylowanych tunelach. Proces utwardzania substancji będzie się odbywał za pomocą źródeł światła o odpowiedniej długości fali przez emitory wykorzystujące technologię LED. Technologia ta umożliwi zmniejszenie zużycia energii elektrycznej o 75 %, wyeliminowanie emisji ozonu przez lampy wyładowcze.

Cała przestrzeń instalacji zostanie wyposażona w centralną instalację mechaniczną z urządzeniami odzysku ciepła, Urządzenia stanowiące wyposażenie instalacji posiadają małą pojemność substancji roboczych ok. 40 l (wykańczających) dla minimalizacji potencjalnie negatywnego wpływu w przypadku awarii lub rozszczelnienia. Dla uniemożliwienia przedostania się substancji wykańczających do wód i gleby, ich ewentualne pozostałości z powierzchni instalacji będą gromadzone w szczelnych wannach w które wyposażone są urządzenia, skąd będą przekazywane do utylizacji uprawnionym podmiotom.

Na pozostałej części odbywać się będzie pakowanie oraz magazynowanie wyrobów gotowych.

Całkowite zatrudnienie na hali wyniesie 50 osób na zmianę tj. 150 osób

W ramach planowanego przedsięwzięcia planuje się maksymalne wykorzystanie istniejącej infrastruktury zakładu w postaci źródeł zasilania w energię elektryczną i ciepłą, przyłączy wodno-kanalizacyjnych.

Wszelkie prace budowlane i instalacyjne odbywać się będą z użyciem standardowego sprzętu budowlanego oraz pod nadzorem wykwalifikowanych specjalistów odpowiednich dla poszczególnych branż.

W celu zmniejszenia energochłonności przedsięwzięcia przewiduje się zastosowanie układów pozwalających na zawracanie ciepłego powietrza do wnętrza hali (po oczyszczeniu).

#### 4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Podczas planowania przedsięwzięcia wzięto pod uwagę (jako wariant) jego realizację poprzez wybudowanie nowej hali w części zachodniej zajmowanej nieruchomości na działce 93/18. Wiązałoby się to z koniecznością wyłączenia znacznej części terenu nieruchomości z powierzchni biologicznie czynnej (usunięcie darni, usunięcie rosnących tam drzew i krzewów.). Wariant ten był by także niekorzystny ze względu na wydłużenie dróg transportowych, brak prawidłowego przepływu materiałów w trakcie produkcji.

Wariant ten przybliżał inwestycję do stref zamieszkania.

Przyjęto, że wariant ten byłby znacznie mniej korzystny dla środowiska naturalnego w efekcie czego został odrzucony. Wariant ten został zaznaczony na załączniku nr 1

#### 5. Przewidywana ilość wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii

Szacunkowe zapotrzebowanie na poszczególne media i surowce:	
Woda do celów bytowych - zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 r. w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz.U. z 2002 r. nr 8, poz. 70)	2700,00 [m <sup>3</sup> /rok]
Woda do celów technologicznych (przygotowanie substancji, mycie i konserwacja urządzeń stanowiących wyposażenie instalacji)	500,00 [m <sup>3</sup> /rok]
Woda do celów technologicznych (system nawilżania)	600,00 [m <sup>3</sup> /rok]
Energia elektryczna (moc zainstalowana instalacji 700kW)	2200,00 [MWh/rok]
Energia cieplna(ogrzewanie hali)	4000,00 [MWh/rok]
Surowce - substancje wykańczające	300 000,00 [l./rok]



## **6. Rozwiązania chroniące środowisko**

### Emisje substancji lotnych:

Obowiązującym obecnie aktem wykonawczym dotyczącym standardów emisyjnych jest Rozporządzenie Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. 2011, Nr 95, poz. 558). W ramach realizacji przedsięwzięcia nie planuje się budowy dodatkowej instalacji spalania paliw dla zapewnienia energii cieplnej. Instalacje istniejące w zakładzie zapewnią wystarczającą ilość ciepła dla zasilania instalacji ogrzewania- przy spełnieniu określonych w ww. akcie prawnym standardów emisyjnych. Dodatkowo planuje się zastosowanie układów odzysku ciepła poprzez zawracanie oczyszczonego ciepłego powietrza do wnętrza hali.

Nie przewiduje się użycia rozpuszczalników organicznych podczas żadnego z procesów technologicznych lub pomocniczych (np. w procesie przygotowania substancji do użycia, nanoszenia). Proces nanoszenia odbywa się w zamkniętych komorach. Strefy przejściowe (wjazdu i wyjazdu elementów z komory) są wentylowane z zastosowaniem filtrów. Całość przestrzeni zajmowanej przez instalację planuje się wyposażyć w centralną instalację wentylacyjną ze stacją filtracyjną oraz odzyskiem ciepła.

### Odpady stałe i ich utylizacja:

W ramach funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia będą powstawać odpady stałe w postaci:

- opakowań po substancjach wykończeniowych w ilości ok 10 000 szt./rok.

Odpady te będą przekazywane do utylizacji specjalistycznym podmiotom prowadzącym tego rodzaju działalność.

### Ścieki:

W związku z realizacją przedsięwzięcia powstaną głównie ścieki sanitarne i technologiczne.

Ścieki sanitarne będą odprowadzane do istniejącej kanalizacji sanitarnej zakładu. Przedsięwzięcie nie zmieni dotychczasowego bilansu wód opadowych. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie zajęтым obecnie przez wiaty magazynowe oraz utwardzone place manewrowe.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych dróg oraz połaci dachowych są obecnie odprowadzane przez kanalizację deszczową do istniejącej sieci wód powierzchniowych. Wody odprowadzane są przez przepływowy separator koalescencyjny z osadnikiem i by-passem typu SL-FOZP 130/1300PE do rowu melioracyjnego w zlewni rzeki Moszczenicy

Spółka posiada pozwolenie wodno-prawne na odprowadzenie wód opadowych i roztopowych w ilości 1114,67l/s.

Decyzja stanowi załącznik nr 2

Ścieki technologiczne powstałe podczas mycia i konserwacji urządzeń oraz powstałe w przypadku ewentualnej awarii urządzeń w celu zapobieżenia przedostania się do wód powierzchniowych, będą gromadzone w szczelnych wannach w które wyposażone są urządzenia, skąd będą przekazywane do utylizacji uprawnionym podmiotom.

#### Ochrona przed hałasem:

Najbliższe tereny chronione akustyczne (zabudowa mieszkalna) znajdują się w pobliżu granicy zachodniej nieruchomości na której planowana jest realizacja przedsięwzięcia. Według Rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2007, Nr 120, poz. 826) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w porze dnia dopuszczalny poziom hałasu to 50 dB, a w porze nocnej 40 dB. W ramach realizacji przedsięwzięcia nie przewiduje się wykorzystywania urządzeń, których działanie może przekroczyć standardy ochrony przed hałasem. Odległości planowanej inwestycji (hala magazynowo-produkcyjna) od terenów wymagających ochrony akustycznej są następujące:

- g) od terenów przeznaczonych pod zabudowę mieszkaniową - - 200 m od strony zachodniej,
- h) od szpitali i domów opieki społecznej – szpital powiatowy w Sławnie 3,5 km
- i) od budynków związanych ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży –
  - szkoła podstawowa nr 1 w Sławnie 1 km,
  - przedszkole nr 3 w Sławnie 0,8 km
- j) od terenów przeznaczonych na cele uzdrowiskowe – uzdrowisko Dąbki ok 23 km,
- k) od terenów rekreacyjno-wypoczynkowych – 20 km tereny nadmorskie,
- l) od terenów przeznaczonych na cele mieszkaniowo-usługowe - 2,5 km.

#### Dodatkowe wyjaśnienie:

Projektowana Hala zbliża się do zabudowy jednorodzinnej znajdującej się po zachodniej stronie terenu zakładu na odległość 200 m. Ściany zewnętrzne hali o izolacyjności 24 dB oraz system ścian wewnętrznych zapewnią dopuszczalny poziom hałasu na terenach poza terenem zakładu.

W ramach funkcjonowania planowanej instalacji, podczas realizacji procesów technologicznych i logistycznych, przewiduje się wykorzystywanie wyłącznie wózków widłowych i paletowych o napędzie ręcznym, elektrycznym i spalinowym. Obecnie eksploatowane na terenie zakładu wózki widłowe o napędzie spalinowym posiadają głośność 77 dB (dane fabryczne producenta - Linde). Przewiduje się pracę wewnątrz hali 2 wózków przez 3 zmiany. Przewiduje się również usytuowanie ramp załadunkowych od strony placu manewrowego znajdującego się wewnątrz zakładu (oddzielonego od sąsiadujących terenów zabudową fabryczną). Informujemy również, że podczas trwania i po zakończeniu montażu instalacji w hali magazynowej nie przewiduje się zmiany lokalizacji dotychczasowych emitorów hałasu znajdujących się na terenie zakładu - w tym urządzeń produkcyjnych i wentylacyjnych. Wentylacja mechaniczna (wymuszona) zostanie zamontowana wraz z centralną instalacją odzysku ciepłego powietrza w części hali od strony północnej - najbardziej oddalonej od terenów zabudowy mieszkaniowej. Przewiduje się także, że ruch pojazdów odbywał się będzie z wykorzystaniem dotychczasowych dróg komunikacji wewnętrznej. Powinno to naszym zdaniem przyczynić się do poprawy komfortu akustycznego wśród osób mieszkających w najbliższym jego sąsiedztwie.

#### Wibracje:

Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem wibracji szkodliwych dla szeroko rozumianego środowiska naturalnego zlokalizowanego w obszarze jego oddziaływania.

#### Odory:

Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem odorów uciążliwych, bądź szkodliwych dla szeroko rozumianego środowiska naturalnego zlokalizowanego w obszarze oddziaływania.

#### Promieniowanie elektromagnetyczne:

W rozumieniu Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30.10.2003 r. , w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania tych poziomów, planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem promieniowania elektromagnetycznego szkodliwego dla szeroko rozumianego środowiska naturalnego zlokalizowanego w obszarze jego oddziaływania.

## 7. Rodzaj i przewidywana ilość wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko

Rodzaj i przewidywana ilość wprowadzanych do środowiska substancji lub energii:	
SO <sub>2</sub> (dwutlenek siarki) - ze spalania biomasy na cele grzewcze dla planowanego przedsięwzięcia w istniejących źródłach ciepła na terenie zakładu	< 57 [kg/rok]
NO <sub>x</sub> (tlenki azotu) - ze spalania biomasy na cele grzewcze dla planowanego przedsięwzięcia w istniejących źródłach ciepła na terenie zakładu	< 1400 [kg/rok]
pył - ze spalania biomasy na cele grzewcze dla planowanego przedsięwzięcia w istniejących źródłach ciepła na terenie zakładu	< 1300,0 [kg/rok]
popiół - ze spalania biomasy na cele grzewcze dla planowanego przedsięwzięcia w istniejących źródłach ciepła na terenie zakładu	< 14,5 [Mg/rok]
ścieki sanitarne	2700 [m <sup>3</sup> /rok]
wody opadowe (objętość deszczu miarodajnego dla całego zakładu)	1114,67 [l/s]
hałas (energia akustyczna)	< 50 [dB] w dzień < 40 [dB] w nocy
odory	brak
wibracje (energia mechaniczna)	brak
energia elektromagnetyczna	brak

### UWAGA:

Standardy emisyjne dla źródeł energii cieplnej dla istniejących instalacji na terenie zakładu - zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji z dnia 22.04.2011 r. (Dz. U. 2011, Nr 95, poz. 558).

## 8. Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Nie dotyczy.

## **9. Obszar podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16.04.2004 r. o ochronie przyrody, znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia**

Zasięg oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie obejmie obszarów chronionych ze względu na to, że będzie ograniczony do najbliższego sąsiedztwa nieruchomości gdzie będzie zlokalizowane. Położenie przedsięwzięcia w stosunku do obszarów chronionych pokazano na załączniku nr 3

Informacje, o których mowa w art. 63 ust.1 pkt. a-j ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa oraz o ocenach oddziaływania na środowisko:

a) przedsięwzięcie oddalone jest od obszarów wodno-błotnych:

- 11 km od rezerwatu Słowińskie Błota – obszar Natura 2000 PLH320016
- 9,4 km od rezerwatu Janiewickie Bagno,- obszar natura 2000 PLH 32008
- 1,4 km Dolina Wieprzy i Studnicy- obszar Natura 2000 PLH220038

b) Odległość od obszarów wybrzeży to ok 20 km,

c) brak w pobliżu obszarów górskich,

Zwarte kompleksy leśne występują:

- na zachód od przedsięwzięcia w odległości 4 km
- na północ od przedsięwzięcia w odległości 2 km,
- na południe od przedsięwzięcia w odległości 1,5 km

W drzewostanie dominuje sosna, z domieszką brzozy i świerku.

d) odległość od stref ochronnych ujęć wody:

- ujęcie ABWood - 0,2 km, bez wyznaczenia strefy ochronnej
- ujęcie miejskie – 1 km, bez wyznaczenia strefy ochronnej

Brak w pobliżu wyznaczonych obszarów ochronnych zbiorników śródlądowych.

e) odległość obszarów wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000 oraz pozostałych form ochrony przyrody:

- 11 km od rezerwatu Słowińskie Błota – obszar Natura 2000 PLH320016

- 9,4 km od rezerwatu Janiewickie Bagno,- obszar natura 2000 PLH 32008
- 1,4 km Dolina Wieprzy i Studnicy- obszar Natura 2000 PLH220038
- 10,7 km Dolina Grabowej –obszar Natura 2000 PLH 320003
- 5 km od rezerwatu Sławieńskie Dęby

f) obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone . Brak w pobliżu takich obszarów

g) 11 km odległość od obszaru chronionego krajobrazu Jezioro Łętowskie oraz okolice Kępic,

h) sytuacja demograficzna:

Liczba ludności na obszarze gminy Sławno według danych Urzędu Gminy - liczba ludności na dzień 31.12.2013 r. wynosiła 9019 osób, a w roku 2011 - 8908 osób. Liczba kobiet nieznacznie jest niższa od liczby mężczyzn i wynosi 4482 przy liczbie mężczyzn 4537. Średnia gęstość zaludnienia na analizowanym obszarze wynosi 31,7 osób na km<sup>2</sup> i osiąga wartość poniżej średniej krajowej wynoszącej 123 osób na km<sup>2</sup>.

Liczba ludności na obszarze Miasta Sławno według danych Urzędu Miasta - liczba ludności na dzień 31.12.2013 r. wynosiła 12541 osób, a w roku 2003 13667. Liczba kobiet nieznacznie jest wyższa od liczby mężczyzn i wynosi 6620 przy liczbie mężczyzn 5921. Średnia gęstość zaludnienia na analizowanym obszarze wynosi 794 osoby na km<sup>2</sup> i osiąga wartość powyżej średniej krajowej wynoszącej 123 osób na km<sup>2</sup>

Na koniec grudnia 2013 r na terenie powiatu zarejestrowano 4747 bezrobotnych w tym 2337 kobiet, przy 4382 i 2141 na koniec listopada.

i) obszary przylegające do jezior - brak w pobliżu takich obszarów,

j) uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej – Uzdrowisko Dąbki 23 km

## **10. Finansowanie przedsięwzięcia**

Ze względów na innowacyjny charakter przedsięwzięcia( technologia LED) na terenie polski przedsięwzięcie realizowane będzie przy współudziale koncernu IKEA. Spółka nie wyklucza również możliwości współfinansowania ze środków na finansowanie inwestycji innowacyjnych .

Podpis wnioskodawcy:

**Załącznik nr 1. - Usytuowanie przedsięwzięcia.**

**Załącznik nr 2.- Decyzja wodnoprawna**

**Załącznik nr 3.- Położenie przedsięwzięcia w stosunku do obszarów chronionych**