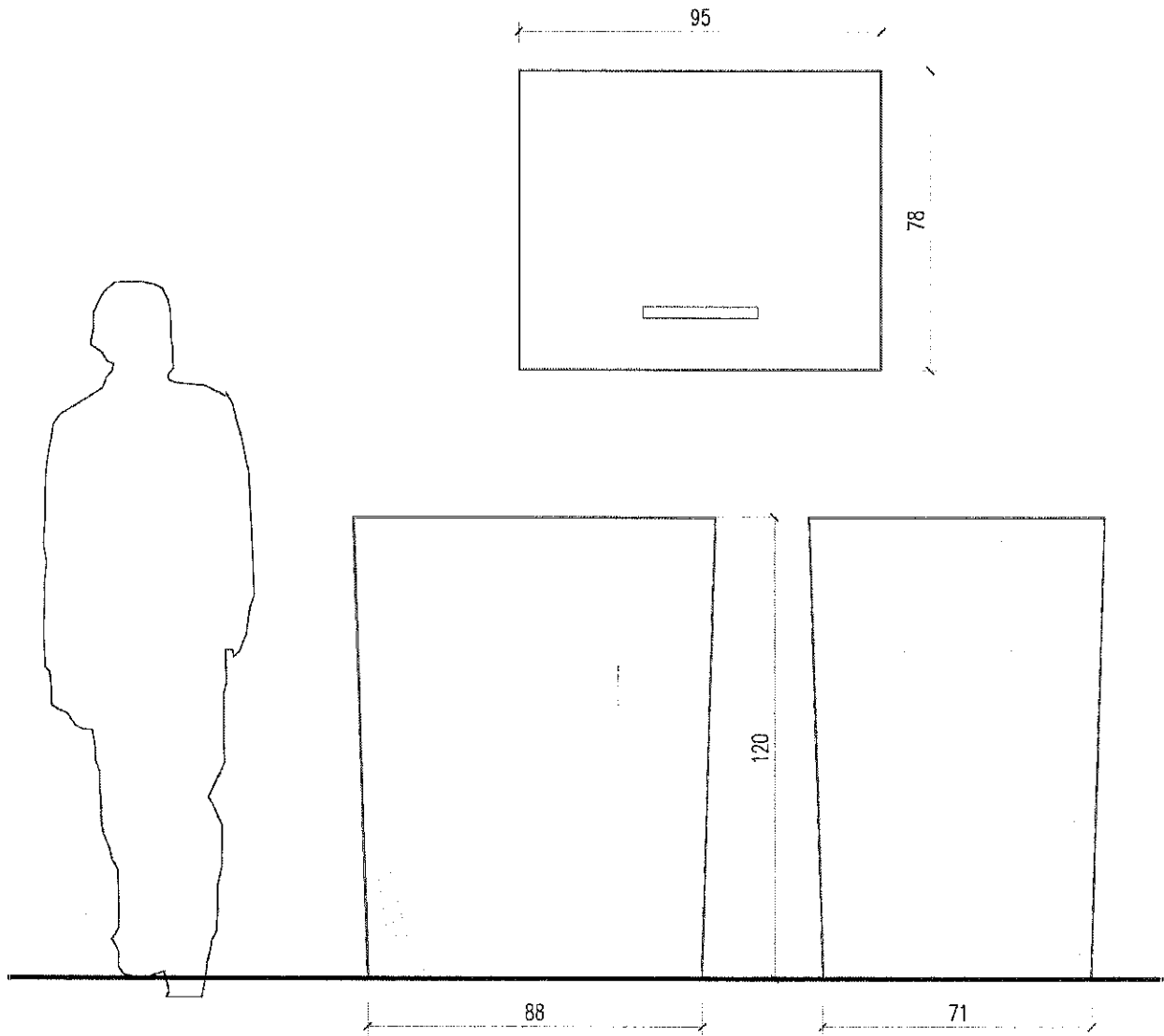


WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,81 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



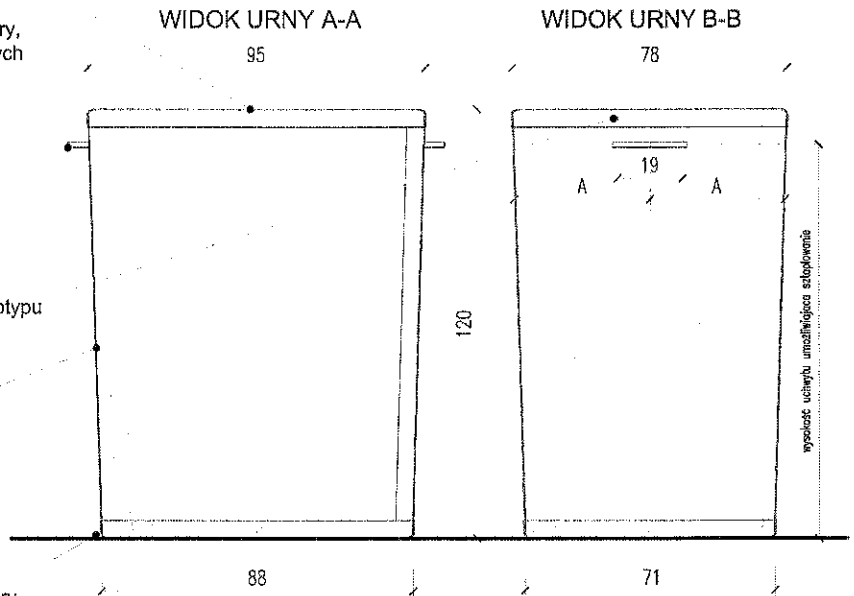
POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

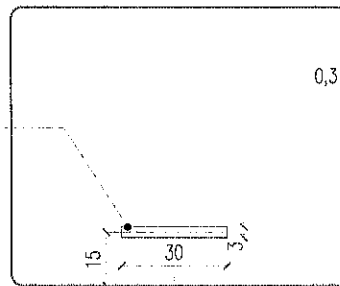
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie

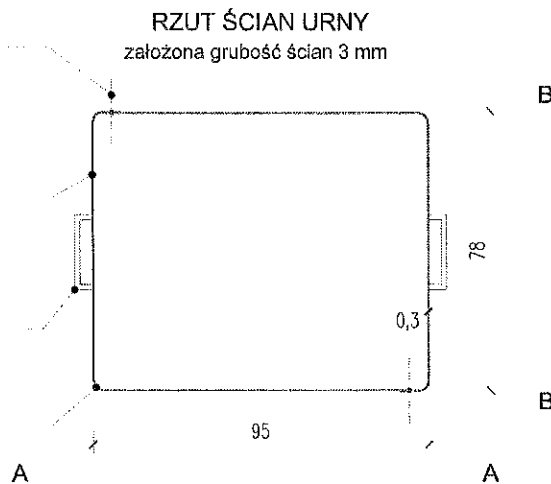


ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nity nitkowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
 meblowe

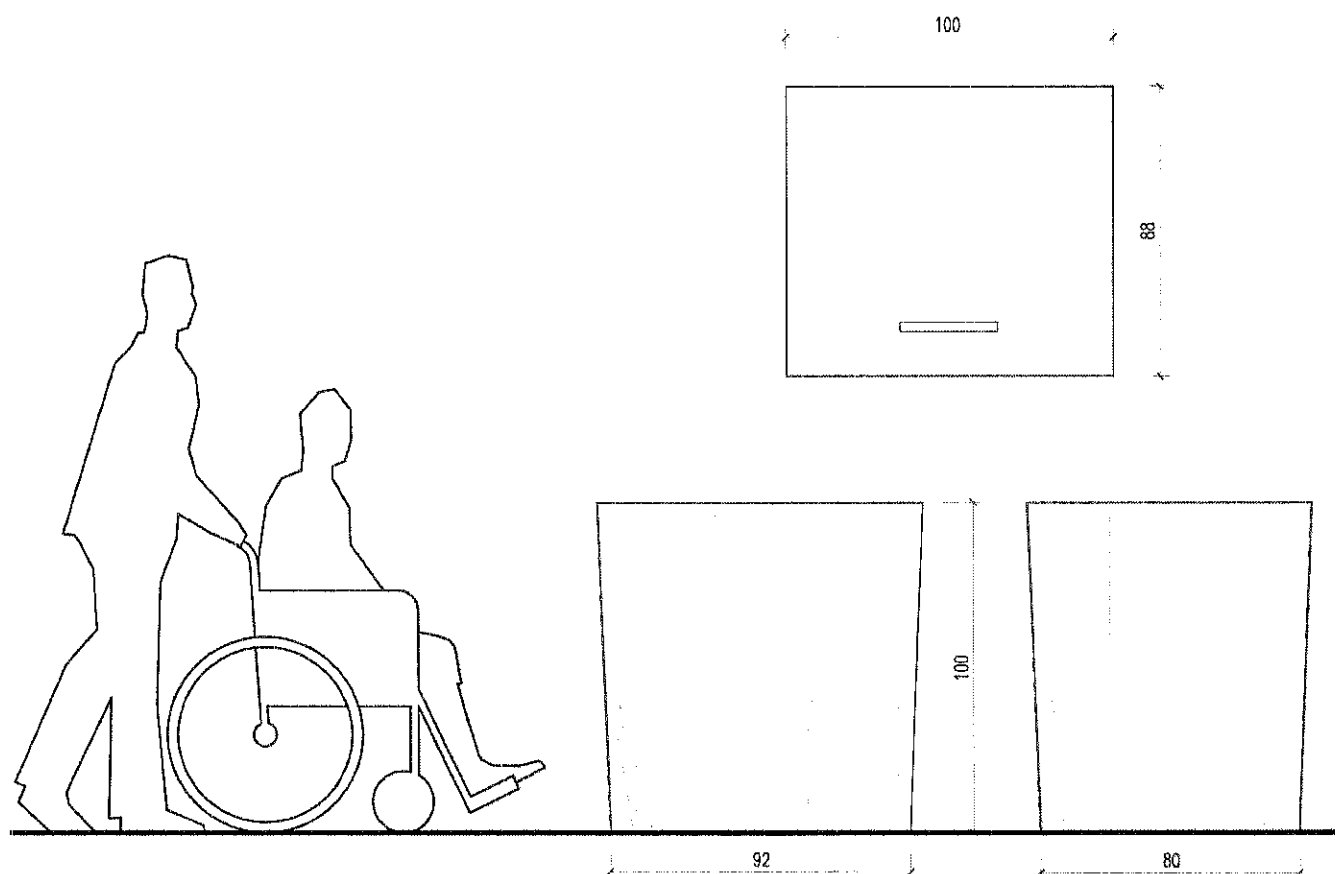
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu



WZÓR

URNA WYBORCZA DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność umy (odliczając grubości ścian) $V = 0,8 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

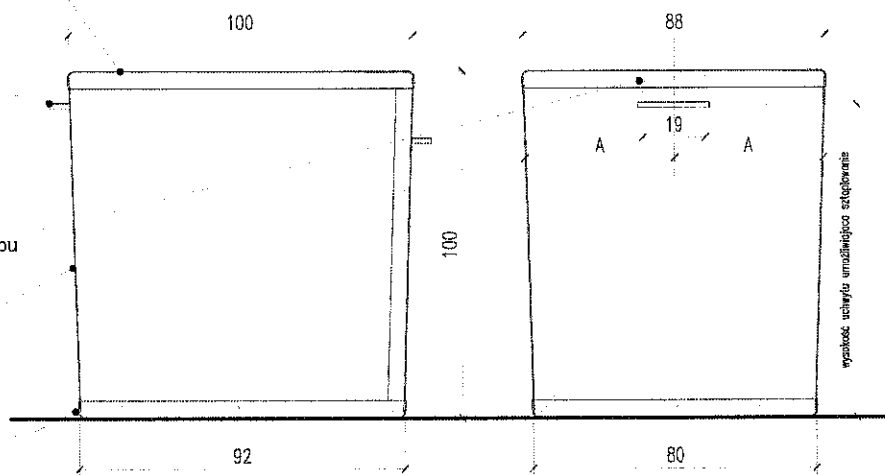
NAKRĘTKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

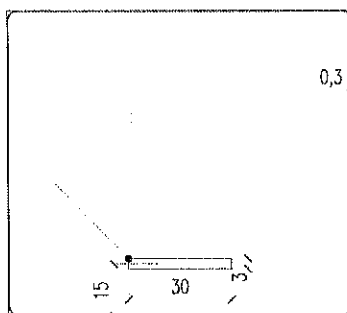
WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie



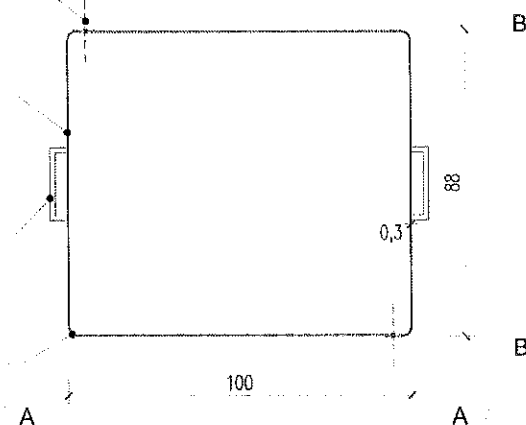
ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nitki niklowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
 meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

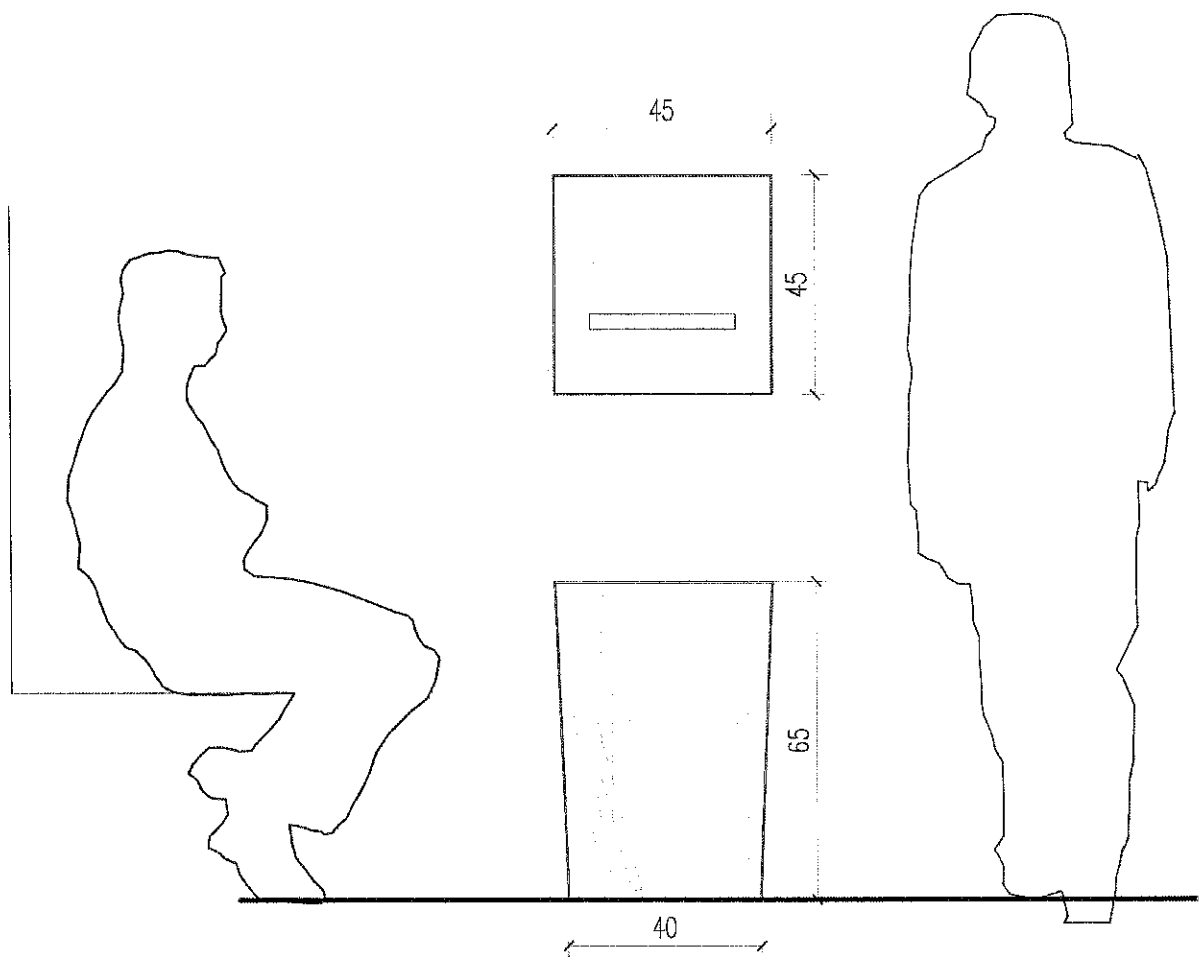
RZUT ŚCIAN URNY
 założona grubość ścian 3 mm



WZÓR

URNA WYBORCZA POMOCNICZA (PRZENOŚNA) DLA OBWODU GŁOSOWANIA
W ZAKŁADZIE OPIEKI ZDROWOTNEJ I W DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,11 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRETKA

model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

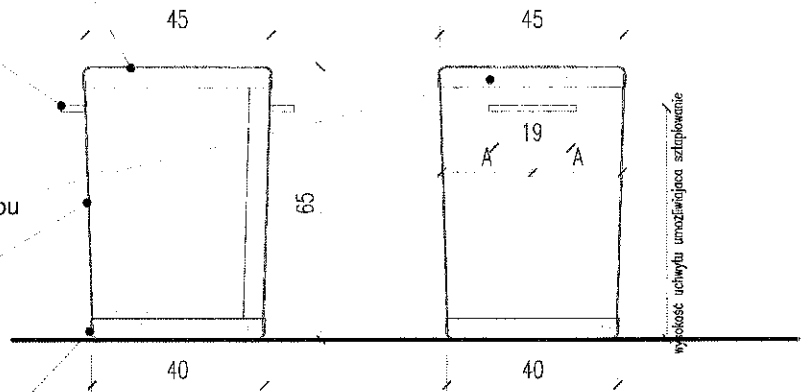
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A

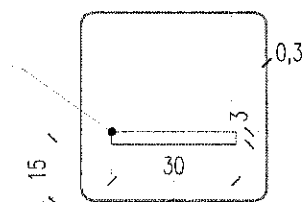
WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie



ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY

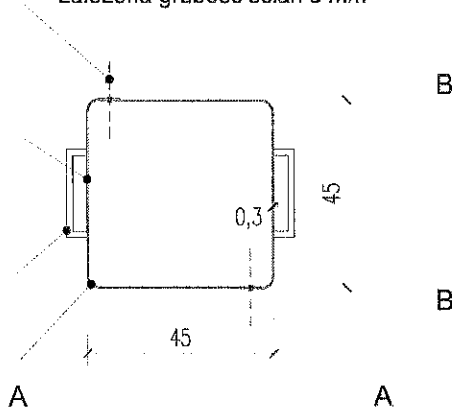
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

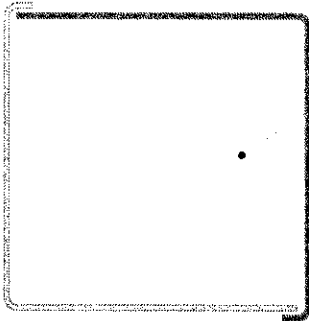
RZUT ŚCIAN URNY

założona grubość ścian 3 mm



DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY WYBORCZE



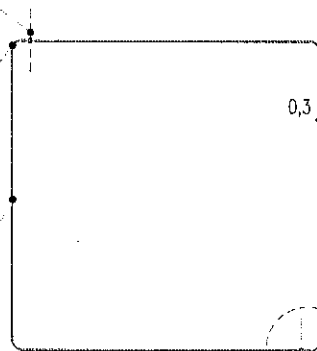
OGÓLNE ZAŁOŻENIE FORMY URNY
montaż ścian z dwóch monolitycznych części

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

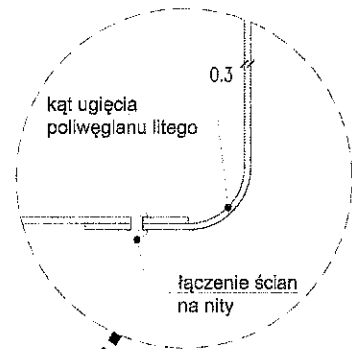
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PRZEKRÓJ PRZEZ ŚCIANY URNY



DETAL ŁĄCZENIA ŚCIAN



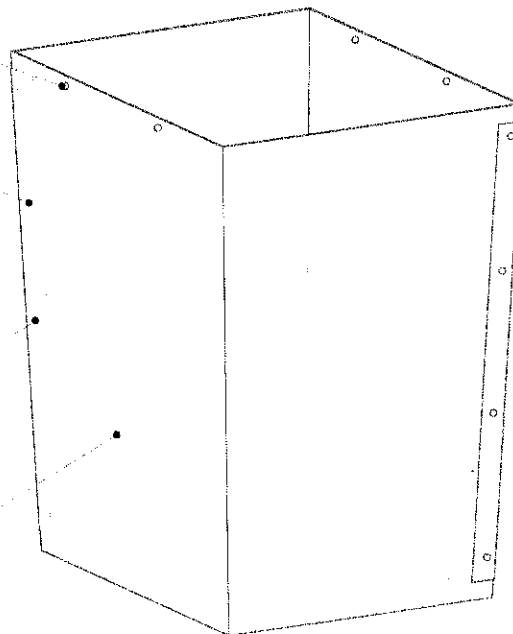
SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)

OTWORY NA NAKRĘTKĘ
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



DNO URNY WYBORCZEJ

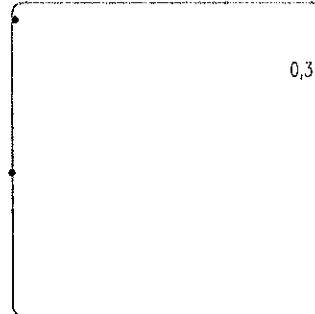
DNO / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



WIDOK DNA URNY

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

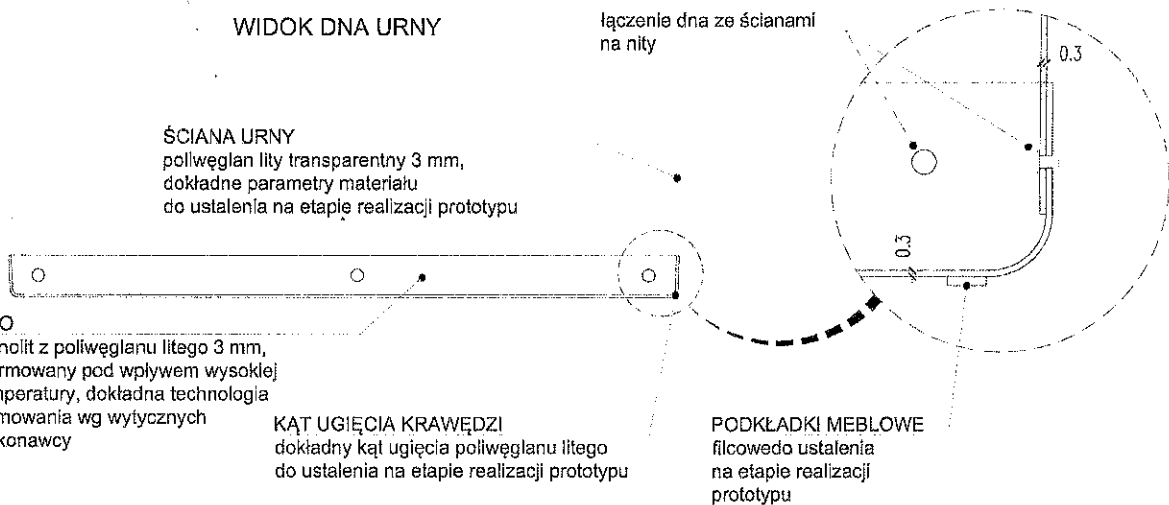
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PODKŁADKI MEBŁOWE

filcowe do ustalenia
na etapie realizacji
prototypu

łączenie dna ze ścianami
na nity

DETAL ŁĄCZENIA DNA



SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

DNO

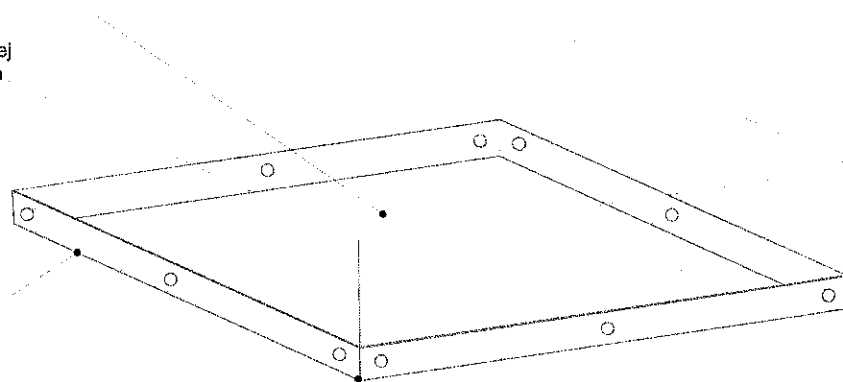
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób
łączeniado ustalenia na etapie
realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

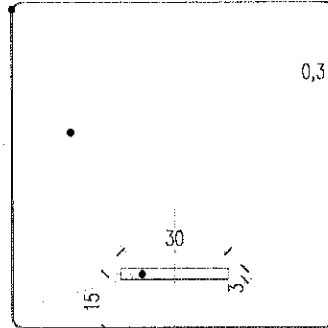


POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



OTWÓR WRZUTOWY

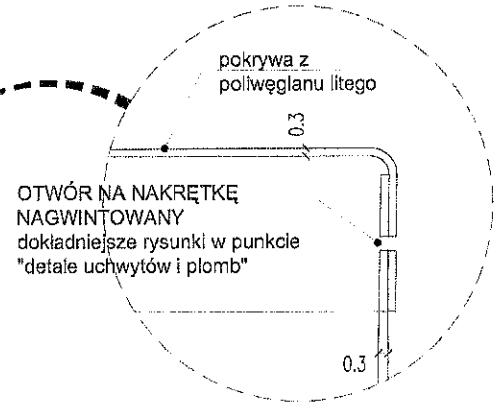
WIDOK POKRYWY URNY

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy



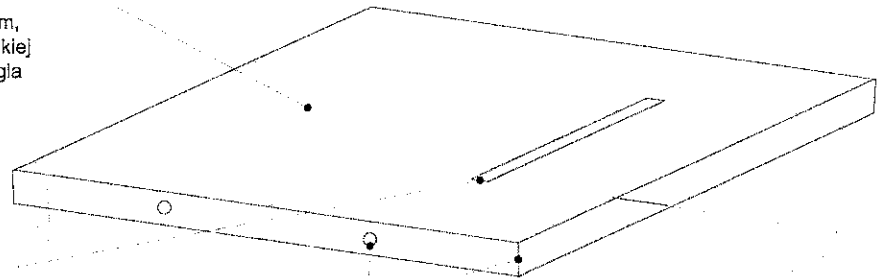
ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DETAL POKRYWY



POKRYWA / AKSONOMETRIA

POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy



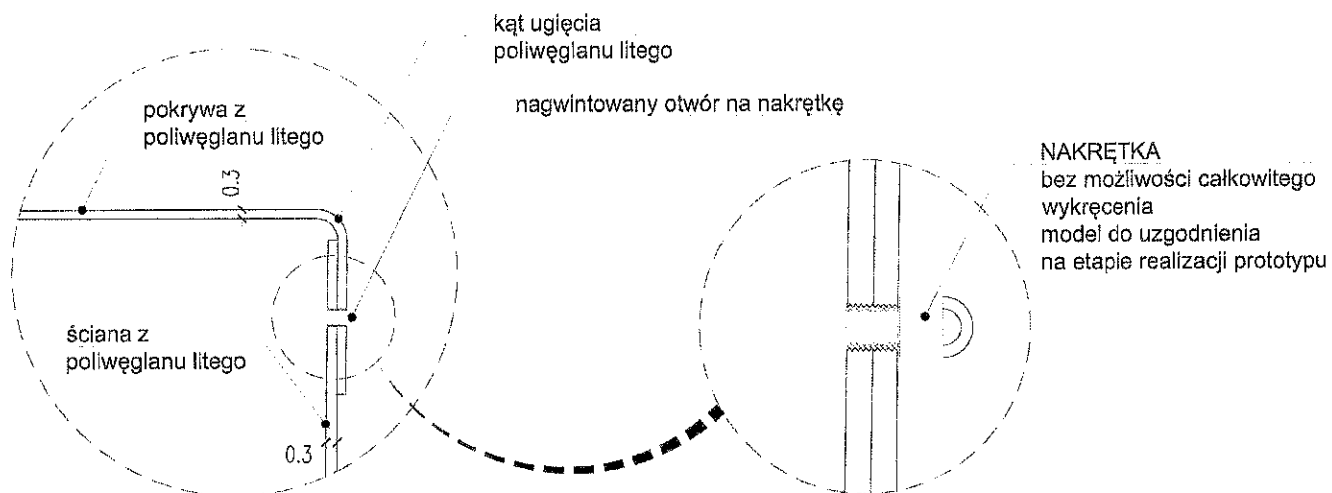
OTWÓR WRZUTOWY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

OTWORY NA NAKRĘTKI
dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwytów i plomb

UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA

UCHWYTY
meblowe

RODZAJE UCHWYTÓW MEBLOWYCH

