

## **6. Montaż stolarki okiennej i drzwiowej - SST 01.06.00.**

### **6.1. Przedmiot SS**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru montażu stolarki okiennej i drzwiowej budynku A i B.

### **6.2. Zakres stosowania SS**

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.6.1.

### **6.3. Zakres robót objętych SS**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu stolarki drzwiowej i okiennej w budynku A i B.

W skład tych robót wchodzi:

- Demontaż starej stolarki
- Montaż nowej stolarki.

### **6.4. Materiały**

Ogólne zasady podano w ST - RR: 00.00.00. patrz pkt. 2. Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami

#### **- Materiały podstawowe:**

- Stolarka okienna w budynku A i B
  - Stolarka drzwiowa zewnętrzna do budynku A i B ,
  - Okna uchylno-rozwieralne o konstrukcji jednoramowej i wieloramowej
  - Profil minimum siedmiokomorowy, biały barwiony w masie wg WT 2022 1
  - Szklenie szybą o wsp. przenikania ciepła zgodnym z WT 2021.
- Wymagana Certyfikat ISO 9001:2000; Aprobata Techniczna Atest Higieniczny PZH.

#### **- Okucia budowlane.**

Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwytoowo-osłonowe. Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm - wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma. Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia niezabezpieczone należy, przed ich zamocowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową, chromianową przeciw-rdzewną.

#### **- Pianka montażowa**

Odpowiednie pianka montażowa przeznaczona do montowania okien i posiadające stosowne certyfikaty.

#### **- Składowanie elementów**

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe. Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

### **6.5. Sprzęt**

Ogólne zasady podano w RR: 00.00.00. patrz pkt. 3. Do wykonania robót należy stosować:

- Łomy
- szczotki druciane i włosiane do czyszczenia podłoża,
- wiertarki udarowe elektryczne
- poziomnice,
- mieszadła wolnoobrotowe elektryczne oraz pojemniki do przygotowania kompozycji klejowych.
- szpachle i pace ze stali nierdzewnej bądź PCV,

### **6.6. Transport**

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez

odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciem lub utratą stateczności. Sposób składowania wg punktu 6.4.

## **6.7. Wykonanie robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie Robót zgodnie z Umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych Robót, za ich zgodność z wymaganiami ST, PZJ.

### **6.7.1. Przygotowanie ościeży.**

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

Stolarkę okienną Z PCV należy zamocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z wymaganiami producenta.

Skrzydła okienne i ościeżnice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe.

### **6.7.2. Osadzanie i uszczelnianie stolarki**

Osadzanie stolarki okiennej

- W sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach.
- Elementy kotwiące osadzić w ościeżach.
- Uszczelnienie ościeży należy wykonać pianką poliuretanową, a szczelinę przykryć listwą.
- Ustawienie okna należy sprawdzić w pionie i w poziomie. Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna, nie więcej niż 3 mm.
- Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:
  - 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
  - 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
  - 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.
- Zamocowane okno należy uszczelnić pod względem termicznym przez wypełnienie szczeliny między ościeżem a ościeżnicą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB. Zabrania się używać do tego celu materiałów wydzielających związki chemiczne szkodliwe dla zdrowia ludzi.
- Osadzone okno po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć, skrzydła wyregulować.

## **6.8. Kontrola jakości**

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami dla stolarki okiennej i drzwiowej wg instrukcji producenta. Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę Robót i jakości materiałów. Wykonawca zapewni odpowiedni system kontroli.

### **Certyfikaty i deklaracje**

Inspektor nadzoru może dopuścić do użycia tylko te materiały, które posiadają: certyfikat na znak bezpieczeństwa, wykazujący że zapewniono zgodność z kryteriami technicznymi określonymi na podstawie Polskich Norm, aprobat technicznych oraz właściwych przepisów i dokumentów technicznych, deklarację zgodności lub certyfikat zgodności z: Polską Normą lub Aprobata Techniczną, w przypadku wyrobów, dla których nie ustanowiono Polskiej Normy, jeżeli nie są objęte certyfikacją określoną w pkt 1. i które spełniają wymogi Specyfikacji Technicznej. W przypadku materiałów, dla których ww. dokumenty są wymagane przez ST, każda partia dostarczona do Robót będzie posiadać te dokumenty, określające w sposób jednoznaczny jej cechy. Produkty przemysłowe muszą posiadać w/w. dokumenty wydane przez producenta. Jakiegokolwiek materiały, które nie spełniają tych wymagań będą odrzucone.

## **6.9. Obmiar robót**

Jednostką obmiaru robót jest: szt. Wbudowanej stolarki

## **6.10. Odbiór robót**

Wszystkie roboty wymienione w SST podlegają zasadom odbioru robót zanikających. Ogólne zasady odbioru robót podano w ST.

## **6.11. Podstawa płatności**

W przypadku przyjęcia innych zasad określenia ceny jednostkowej lub innych zasad rozliczeń pomiędzy zamawiającym a wykonawcą sprawy te muszą zostać szczegółowo ustalone w umowie.

**6.12. Przepisy związane**

- PN-B-10085:2001 *Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.*
- PN-75/B-94000 *Okucia budowlane. Podział.*